

A CFDをもちいた FCV用高圧水素タンク内温度予測

車載用高圧水素タンクの実用化において、ガソリン車と同等の充填時間3分程度で急速充填する ことが求められている。

その中で、急速充填する際の問題として、タンク内温度がCFRP使用許容温度の85℃を上回る 可能性があることが指摘されている。

そのため、さまざまなタンク形状・使用環境において、安全で効率的な充填を行うには、タンク内 の温度や流れの状態を正確に把握する必要があり、タンク内温度を計測した事例*1)が数多く発表 されている。

一方、水素タンクは高圧容器であることからタンク内の流れを可視化することが難しく、CFD (Computational Fluid Dynamics)によりタンク内の流れを可視化することが必要とされてい る。近年、京スーパーコンピュータの一般利用が開始されたことにより、これまで実施が難しかった CFDの事例も報告されているが、水素充填時のタンク内温度予測を行った事例は少ない状況であ る。水素充填においては、充填ノズル先端で衝撃波をともなった超音速流が生じるため、充填完了ま での非定常解析を実施するには京スーパーコンピュータをもちいても1ケースの解析に数週間かか ることが想定される。

本稿では、解析負荷が膨大となる要因の超音速流をモデル化して簡易モデルとして解析を行うこ とで、水素タンクの充填解析を高速化した事例を紹介する。



CAE·実験評価部 解析技術室 松岡 寛和



技術太部 機械・プロセスソリューション事業部 CAE·実験評価部 解析技術室 川西 秀樹

A-1 仮想ノズルモデルによる近似解法

解析対象を詳細にモデル化したフルモデルの解析負荷が膨大と なるような場合において、解析対象の一部を詳細にモデル化して一 部のみを解析し、その結果を簡易モデルの境界条件とする手法が 一般的にもちいられている。たとえば、水素漏洩に代表される大気 中への水素の噴出の事例*2)では、配管近傍の超音速領域を詳細



モデルにより解析し、この結果を境界条件として配管から少し離れ た亜音速領域を簡易モデルにより解析を行っている。本稿では、こ のモデル化方法を充填ノズルに適用することから、このモデル化方 法を仮想ノズルモデルと称する。

第1図に示すように、水素充填においても水素漏洩と同様に充 填ノズル近傍は衝撃波をともなう超音速領域となる。衝撃波をとも なう超音速領域を解析するには、微小な解析メッシュや微小な時 間刻みが必要となることから、解析負荷が膨大となる。一方、ノズル から離れるとガス流速は次第に減速し、ある距離まで離れるとマッ ハ数<1.0の亜音速流となる。亜音速流であれば、微小な解析メッ シュや微小な時間刻みとする必要がなくなることから、超音速領域 とくらべて解析負荷を抑えることができると考えられる。これまで、 水素タンクのような閉空間に仮想ノズルモデルを適用した事例は ないことから、水素充填への適用を検討した。

まず、充填ノズル近傍のみを詳細にモデル化して水素噴流の解 析を行い、超音速から亜音速に変化する位置(マッハ数≒1.0)を 特定する。この詳細モデルの解析結果から全圧・全温・乱流諸量を 抽出し、水素タンクの簡易モデルの境界条件として与えた。

この条件をもちいて仮想ノズルモデルにより充填を行うと、タンク 内が閉空間であることから、実際のノズルで解析を行った場合とく らべてタンク内に持ち込まれる質量・熱量が大きくなる。そのため、

質量・熱量の補正を圧縮性流体の関係式(1)~(3)により行った。 式(1)、(2)は、等エントロピー流れを仮定した理想気体の圧力比、 密度比であり、式(3)は充填ノズルによりタンク内に持ち込まれる 熱量を表す。

ここで、*ρ*₀:よどみ点密度(kg/m³)、*ρ*:タンク内密度(kg/m³)、*κ*: 比熱比(=1.4)、M:マッハ数、Po:よどみ点圧力(Pa)、P:タンク内圧 力(Pa)、Tin:流入ガス温度(K)、Tref:参照温度(=298.15K)、Vin: 流入ガス流速(m/s)、C_p_{in}:流入ガス比熱(J/kgK)、m:質量流量 (kg/s)である。

A-2 二次元軸対称モデルでの解析

閉空間への仮想ノズルモデルの適用を検討するため、従来の モデル化方法(充填ノズルをモデル化、以後、実ノズルモデルと称 する)と仮想ノズルモデルによるモデル化方法の結果の比較を 行った。

解析条件は第1表に示すように、吉村ら*1)によって実施された 実験条件を参考に決定した。

解析には、汎用熱流体解析ソフトANSYS/FLUENT ver14.5 を使用し、水素タンク形状を二次元軸対称モデルでモデル化した。 ソルバーは圧力ベースのCoupled Solver、時間・空間の離散化は 2次精度風上差分、乱流モデルはk-ω SSTモデルを使用した。

解析メッシュは第2図、第3図に示す通りであり、タンクの内容 積はどちらも約40Lと同じであるが、仮想ノズルモデルでは充填

第1表 解析条件

水素密度	理想気体
タンク内容積	40.0(L)
充填ノズル径	3.0(mm)
仮想ノズル径	12.0(mm)
ガス流量	700.0(g/min)
充填条件	流量一定
タンク内初期圧力	1.0 (MPa)
タンク内初期温度	25.0(°C)
充填ガス温度	0.0 [°] C)
充填時間	60.0 (sec)

第2図 実ノズルモデルの解析メッシュ(二次元軸対称モデル)



CFDをもちいたFCV用高圧水素タンク内温度予測 Technical Report A

(1)
$$\frac{P_0}{P} = \left(\frac{T_0}{T}\right)^{\frac{\kappa}{\kappa-1}} \left(1 + \frac{\kappa-1}{2}M^2\right)^{\frac{\kappa}{\kappa-1}}$$

(2)
$$\frac{\rho_0}{\rho} = \left(\frac{T_0}{T}\right)^{\frac{1}{\kappa-l}} \left(1 + \frac{\kappa-1}{2}M^2\right)^{\frac{1}{\kappa-l}}$$

(3)
$$h = m \left(C_{p_{-in}} \left(T_{in} - T_{ref} \right) + \frac{v_{in}^2}{2} \right)$$

ノズル出口面より21.3mmの位置に仮想ノズル境界面を設けた。 実ノズルモデルのメッシュ数は約45万であるのに対し、仮想ノズル モデルではメッシュ数は約28万とメッシュ数を約38%減らすこと ができた。

第4図にタンク内平均温度の時間履歴を示す。青線が実ノズル モデルの温度履歴、〇が仮想ノズルモデルの温度履歴を表してい る。どちらのモデルにおいても、ガスが密閉されたタンクに充填され るため、タンク内ガスは圧縮される。タンク内ガスと樹脂ライナーと の間は対流熱伝達により伝熱しているが、その放熱量よりも圧縮 仕事による発熱量の方が大きいため、タンク内のガス温度は上昇 している。実ノズルモデルでは、充填開始から急激に温度が上昇 し、約8.0secで60℃を超え、そこから温度上昇は緩やかになり、







25.00

20.00

15.00

10.00

5.00

[m/s]

よどみ領域が大きい

第7図 実ノズルモデルの流跡線(二次元軸対称モデル)



60sec後には約78.9℃に達している。仮想ノズルモデルの温度履 歴も実ノズルモデルと同様であり、実ノズルモデルの温度履歴を再 現できている。実ノズルモデルと仮想ノズルモデルの温度差は最大 で約0.8℃、60sec間の温度差を時間平均すると約0.3℃と、実ノ ズルモデルと仮想ノズルモデルの結果はよく一致していることがわ かる。

第5図に実ノズルモデル、第6図に仮想ノズルモデルの温度分 布を示す。実ノズルモデル、仮想ノズルモデルのどちらもCFRPの温 度はほぼ変化がなく、時間の経過とともにガス領域の温度が上昇

していることがわかる。両者を比較すると、ノズル背後の領域におい て、仮想ノズルモデルでは実ノズルモデルよりも温度が高くなって いる。これは、第7図、第8図に示すように仮想ノズルモデルでは、 仮想ノズル境界面が実ノズル境界面よりも下流側(図右側)にある 影響により、ノズル背後のよどみ領域が大きいことが原因であると 考えられる。

Time=30.0sed

Time=60.0sec

ノズル背後の領域を除くと、実ノズルモデルと仮想ノズルモデル の温度分布はよく一致しており、二次元軸対称モデルにおいて水 素充填に仮想ノズルモデルを適用できることがわかった。

A-3 三次元モデルでの解析

前章では、二次元軸対称モデルで仮想ノズルモデルの適用を検 討した。本章では、これを三次元に拡張して適用を検討する。

解析モデルを第9図に示す。前章で作成した二次元軸対称形状 を三次元化し、1/2対称としてモデル化した。解析メッシュは約100 万メッシュであり、解析条件は二次元軸対称モデルと同様とした。

実ノズルモデルでの三次元解析には膨大な時間が必要となる ため、実ノズルモデルの結果は二次元軸対称モデルの結果で代 用した。

第4図と同様に、第10図では青線が実ノズルモデルの温度履 歴、〇が仮想ノズルモデルの温度履歴を表している。二次元軸対

称モデルと同様に三次元モデルでもタンク内ガス温度は上昇して おり、実ノズルモデルとの温度差は解析初期が最大であり約 1.0℃、60.0sec間の温度差を時間平均すると約0.4℃である。

二次元軸対称モデルの温度差よりも最大で約0.2°C、平均で約 0.1℃の差異が生じているが、両者はよく一致しており三次元モデ ルでも水素充填に仮想ノズルモデルを適用できることがわかった。 この温度履歴を外挿すると180secの充填でタンク内温度は約 88.8°Cとなるため、この条件では充填はできないことがわかる。

第11図に水素タンク内の温度分布を示す。上側の二次元軸対 称モデルは三次元モデルと比較しやすいよう、上下対称に表示

FCV(Fuel Cell Vehicle)の実用化を推進するにあたり、車載用高圧水素タンク内の流れの可視化や温度を予測することは有用で あり、これまではより簡易なモデル化方法により顧客ニーズに応えてきた。 本稿では、より現実に近い仮想ノズルモデルにより、高精度かつ高速に水素充填解析を実施した事例を紹介した。現状は、理想気体・ 流量一定の条件に限定されるが、さらに実在気体・圧力上昇速度一定での解析が可能となるよう、解析技術の高度化を推進している。

参考文献 *1) 吉村ほか: JARI Research Journal, Vol.31 (2006), No.6, pp.17-20 *2) 武野ほか:水素エネルギーシステム、Vol.37(2012)、No.1, pp.33-39

- 木枝ほか:自動車研究, Vol.30(2008), No.6
- A.G.Venetsanos: International Journal of HYDROGEN ENERGY 35(2010), pp.3908-3918
- Heitsh, M et al.: Proceedings of the Third International Conference on Hydrogen Safety(2009)



している。二次元軸対称モデルと三次元モデルの温度レベルはほ ぼ同じであるが、三次元モデルでは噴流が下向きに噴出し、タンク 右下の領域が低温となることがわかる。二次元軸対称モデルでは、 対称性を保つために中心軸上の流れは直進するため、必ず上下対 称の温度分布となる。しかし、三次元モデルでは重力の影響により 冷たい噴流が下向きに流れるため右下の領域が低温となったと考 えられる。これにより、タンク上部の高温の領域と比較して約4.3℃ の温度差が生じている。また、二次元軸対称モデルではノズル背後 の領域の温度が高くなっていたが、三次元モデルではノズル背後 の領域も流れがよどまないことから、二次元軸対称モデルのように 温度が高くならないことがわかる。

温度履歴が実ノズルモデルをほぼ再現できており、かつ、三次元 特有の現象が現れていることから、仮想ノズルモデルをもちいてタ ンク内の温度予測やタンク内の流れの可視化が可能となったと考 えられる。

三次元モデルでの解析(60.0sec間)に要した時間は約262.5h である。この結果から180secの充填完了までに要する時間を予測



すると、解析時間は約33日となる。仮に、三次元の実ノズルモデル のメッシュ数を500万メッシュ、時間刻みを1/10にする必要があ ると仮定すると、実ノズルモデルの180secの充填解析には1650 日が必要となる。これは、京スーパーコンピュータで解析を行うと約 31日で終了する計算量である。以上から、仮想ノズルモデルをもち いることで、京スーパーコンピュータで解析を行うのと同等の速度 で水素タンクの充填解析を行うことが可能となることがわかる。