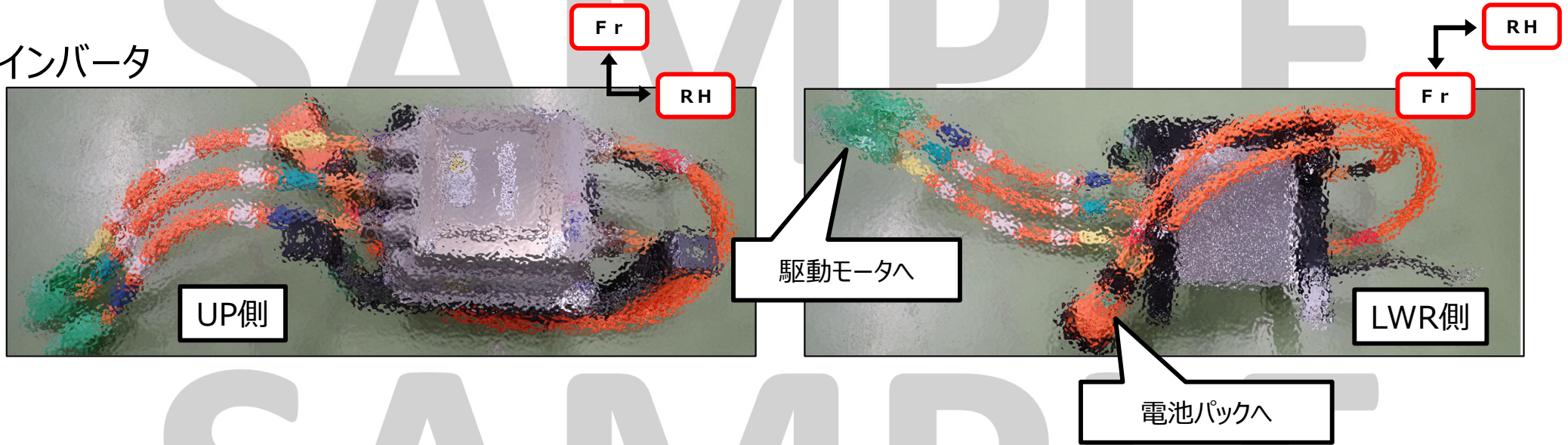


• 車両構造概要	p.2
• D. インバータ 概要調査	p.3
✓ 概要	p.4
✓ マウント位置	p.5
✓ 車体との接続方法	p.6
✓ 側面ラベル	p.7
✓ 構成部品概要	p.8
✓ 解体、計量、計測写真	p.9~21

D. インバータ 概要調査：概要

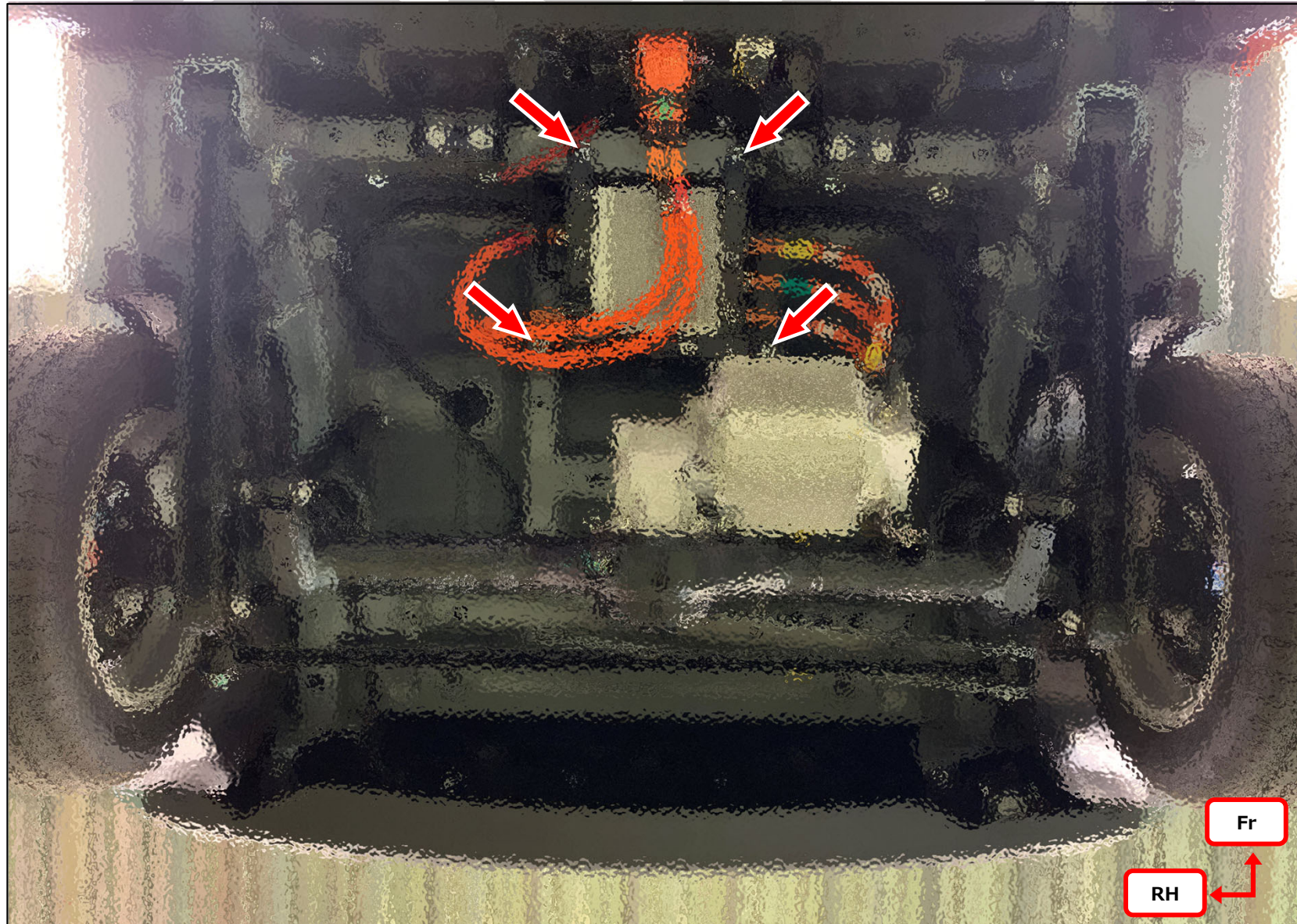
インバータ



部品名称	モータ コントローラ
型 式	
定格電圧(V)	
重量(kg)	kg (ケーブル含む)
寸法(mm)	(W) X (D) X (H) ※ケーブル、ブラケット含まない
連続動作電流(Arms)	
短期動作電流(Arms)	
冷却方法	
保護レベル	IP

D. インバータ 概要調査：車体との接続方法

- インバータのブラケットを車体底面とボルト締めにて接続
- 取付ボルト：M ×4か所

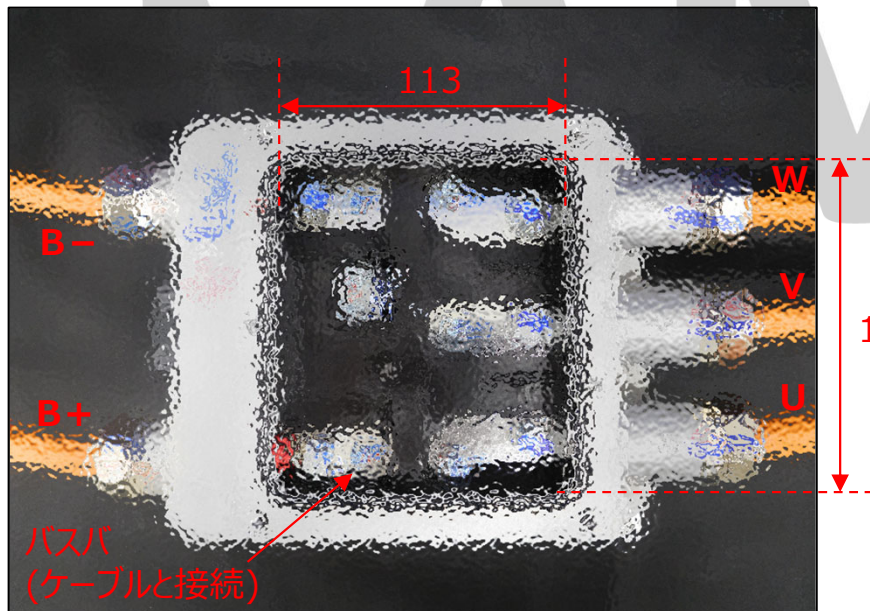


車体下回り

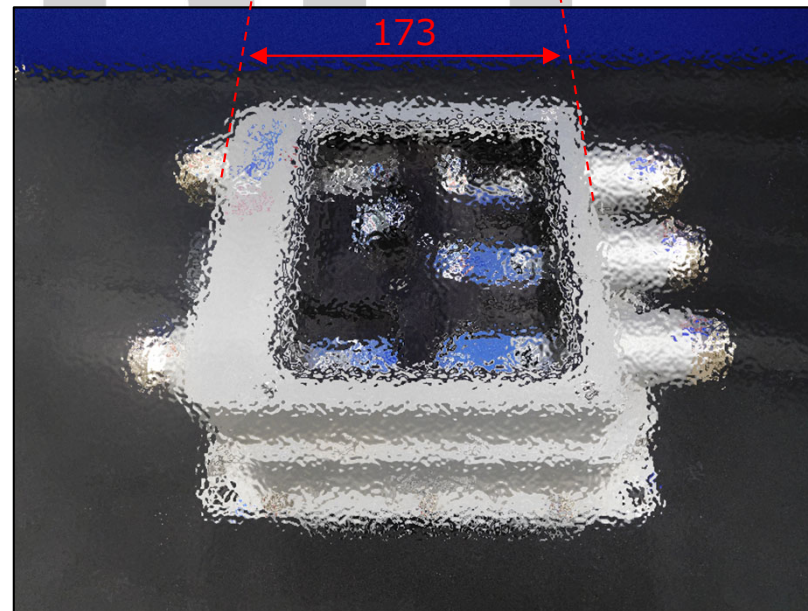
表. 構成部品概要

部品	個数	備考
カバー	1	UP側に開口部あり
フタ	1	カバー開口部のフタ
基板①	1	電流センサ、信号コネクタ付き
基板②	1	平滑コンデンサ× 本がマウント
基板③	1	金属基板(アルミと推定) パワー素子、U、V、W相バスバがマウント
伝熱樹脂	1	コンデンサTOPとカバー間に挟み込み
バスバ	X	U、V、W相 各 本、バッテリー(B)+、-側 各 本
インターロックスイッチ	1	カバー開口部のフタ直下に設置
大電流用ケーブル	X	U、V、W相、バッテリー(B)+、-側 各 本
アースケーブル	1	車体とインバータ筐体を接続
ブラケット	1	M ボルトにて車体と締結
筐体	1	LWR面に 設置

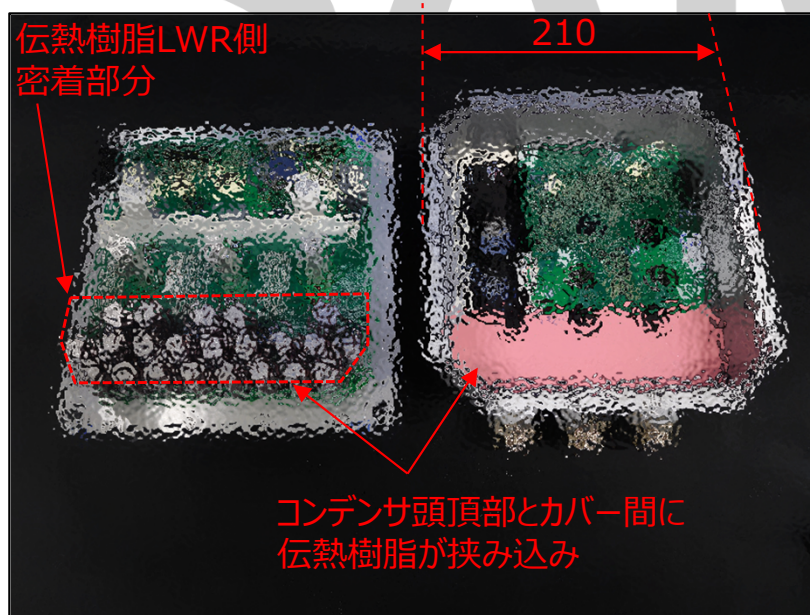
D. インバータ 概要調査：解体、計量、計測写真③



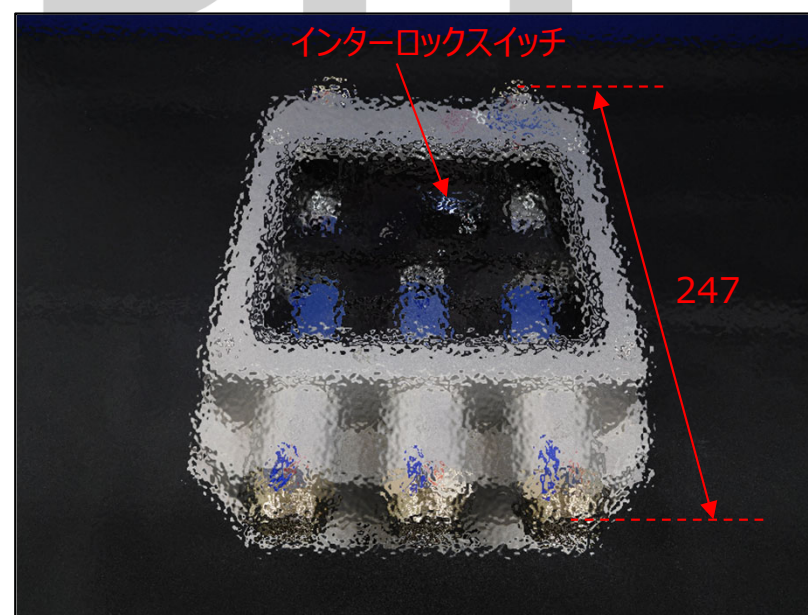
インバータ ブラケット、フタ取外し



インバータ ケーブル取外し



インバータ カバー取外し



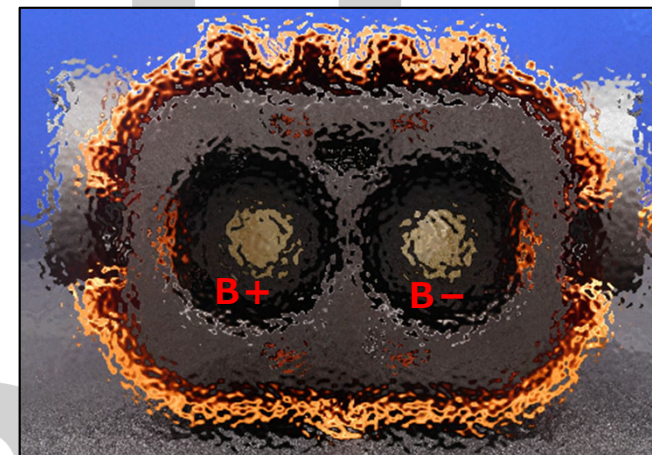
カバー UP側

単位:mm

- 電池パック側コネクタは、B+、B-端子の他に接続確認用と思われる信号端子が搭載されている



電池パック-インバータ間ケーブル



電池パック側コネクタ



モータ-インバータ間ケーブル



車体-インバータ間 (アース)ケーブル