

- 納入品および利用許諾規約 p.2
- 車両構造概要 p.3
- B-3. 電池セル 安全性試験 p.4
  - ✓ 概要 p.5
  - ✓ 圧壊試験 p.7
    - 室温（20℃±10℃）下における単セルでの試験
    - 試験時の荷重、変位、セル表面温度、セル電圧の計測
    - 発生ガスの成分分析
  - ✓ 釘刺し試験 p.12
    - 室温（20℃±10℃）下における単セルでの試験
    - 試験時の荷重、変位、セル表面温度、セル電圧の計測
    - 発生ガスの成分分析
  - ✓ 加熱試験 p.16
    - 室温（20℃±10℃）下における単セルでの試験
    - 熱暴走発生まで加熱
    - 試験時のセル表面温度、セル電圧の計測
    - 発生ガスの成分分析

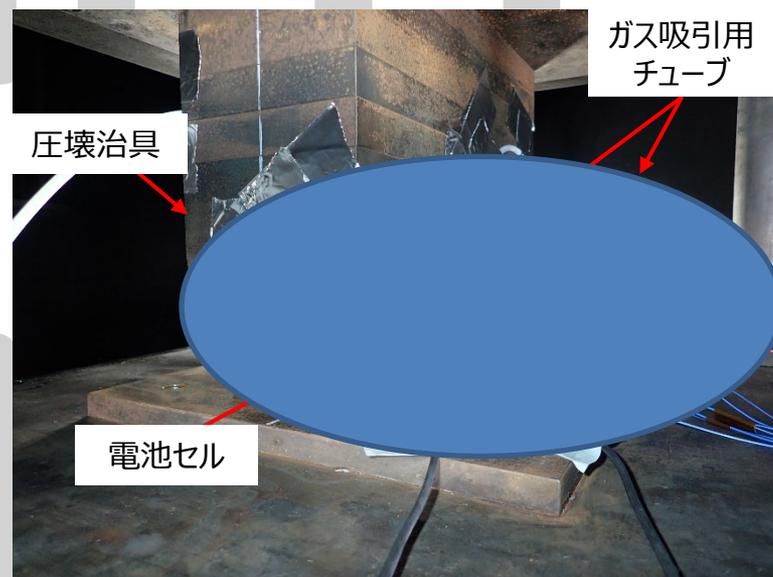
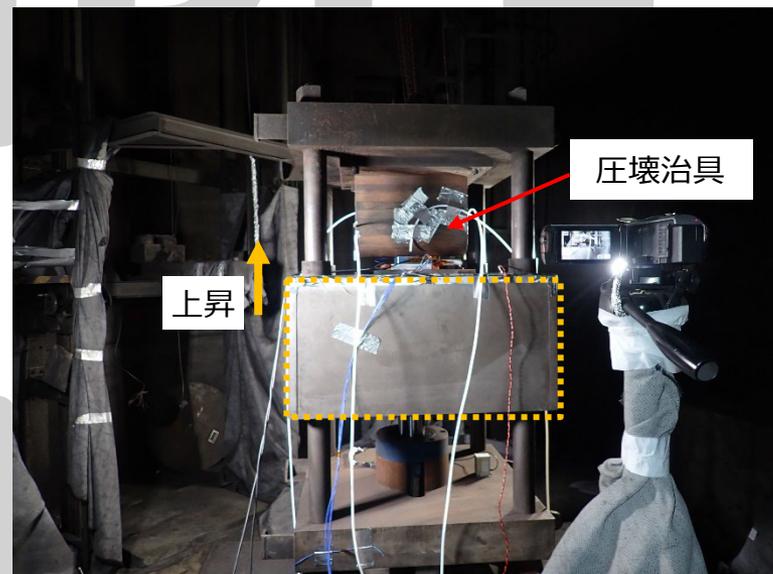
## B-2. 電池セル 安全性試験：圧壊試験

- 充電後の電池セルを用いて圧壊試験を実施した
- 固定した電池セルを一定速度で上昇させ、圧壊治具に押し付けた
- 圧壊治具の四方に取り付けたチューブから、発生したガスを5分間、回収した

圧壊試験条件

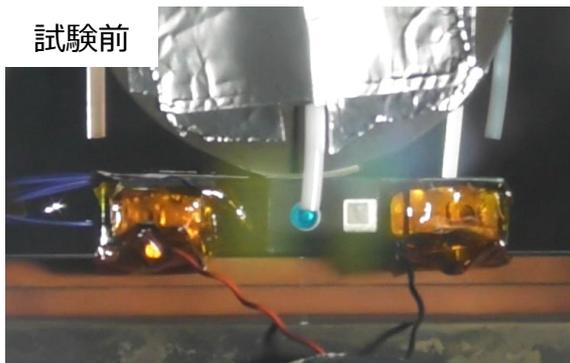
SOC状態	100%	
圧壊治具	半円治具	
圧壊速度	[Redacted]	
圧壊位置		
圧壊方向		
圧壊方向		
最大荷重		
試験終了条件		イベント発生後, 30分程度
試験温度		室温(20℃±10℃)
雰囲気	大気	
ガス回収	圧壊後, 5分間大気とともにガス回収	

圧壊試験(試験前)\_外観

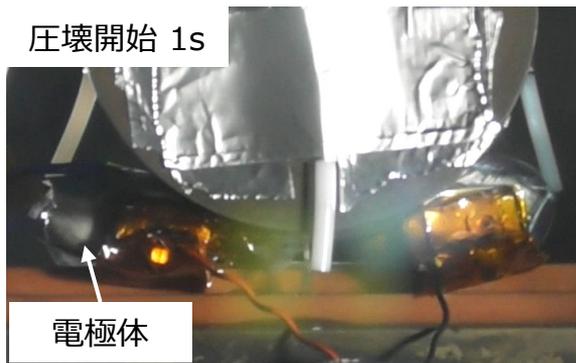


### 電池セル端子側

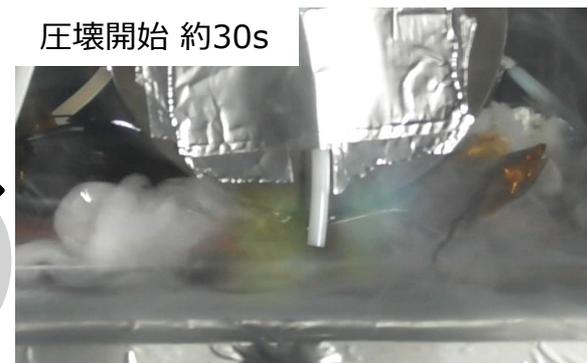
試験前



圧壊開始 1s

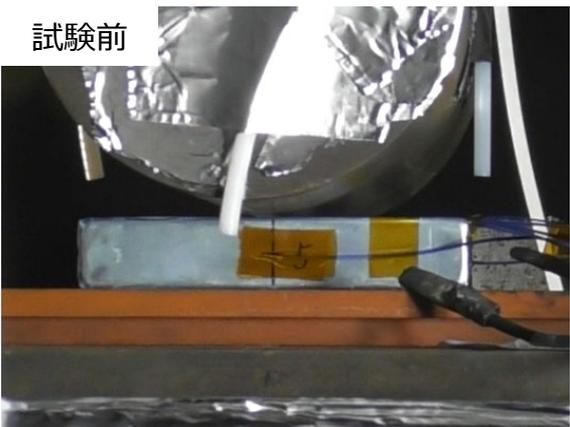


圧壊開始 約30s

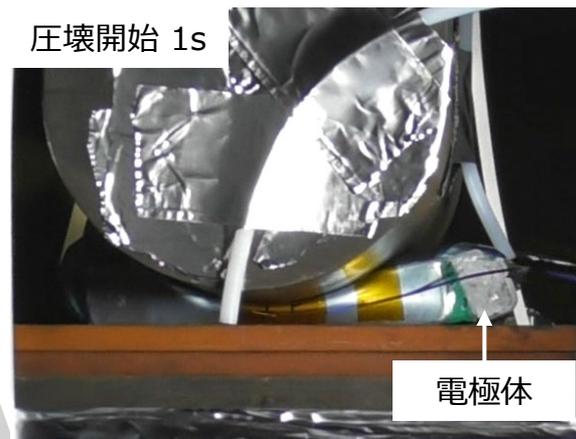


### 電池セル底面側

試験前



圧壊開始 1s



圧壊開始 約60s

