

- ・ 納入品および利用許諾規約
- ・ 車両構造概要
- ・ B-3. 電池セル 安全性試験

- ✓ 概要

- ✓ 圧壊試験

- ・ 室温（ $20^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ ）下における単セルでの試験
- ・ 試験時の荷重、変位、セル表面温度、セル電圧の計測
- ・ 発生ガスの成分分析

- ✓ 釘刺し試験

- ・ 室温（ $20^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ ）下における単セルでの試験
- ・ 試験時の荷重、変位、セル表面温度、セル電圧の計測
- ・ 発生ガスの成分分析

- ✓ 加熱試験

- ・ 室温（ $20^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ ）下における単セルでの試験
- ・ 熱暴走発生まで加熱
- ・ 試験時のセル表面温度、セル電圧の計測
- ・ 発生ガスの成分分析

p.2

p.3

p.4

p.5

p.7

p.12

p.16

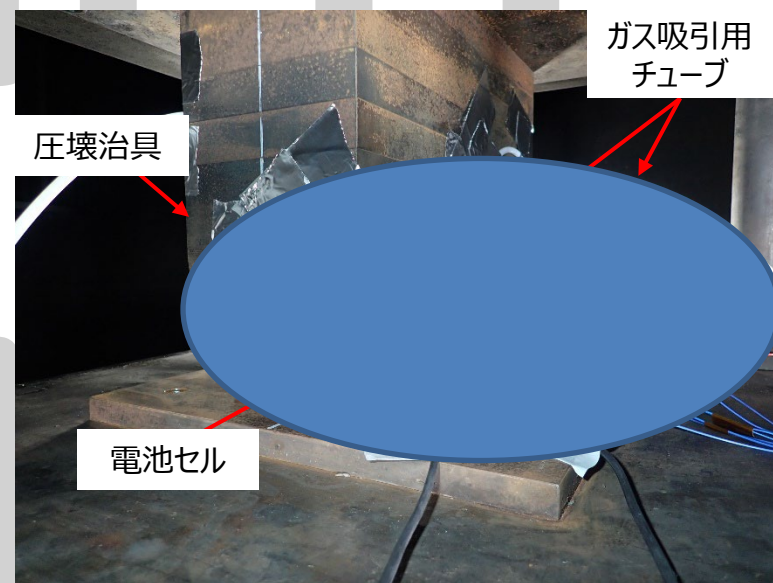
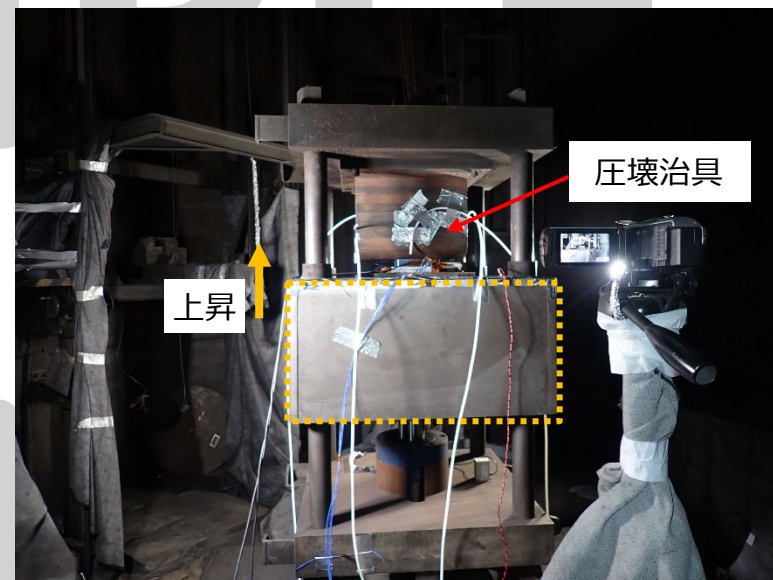
B-2. 電池セル 安全性試験：圧壊試験

- 充電後の電池セルを用いて圧壊試験を実施した
- 固定した電池セルを一定速度で上昇させ、圧壊治具に押し付けた
- 圧壊治具の四方に取り付けたチューブから、発生したガスを5分間、回収した

圧壊試験条件

SOC状態	100%
圧壊治具	半円治具
圧壊速度	
圧壊位置	
圧壊方向	
最大荷重	
試験終了条件	
試験温度	室温(20℃±10℃)
雰囲気	大気
ガス回収	圧壊後, 5分間大気とともにガス回収

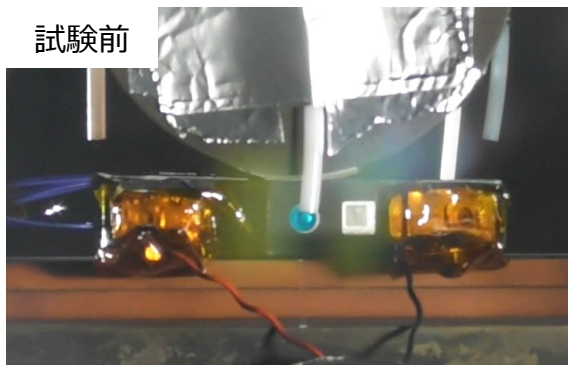
圧壊試験(試験前)_外観



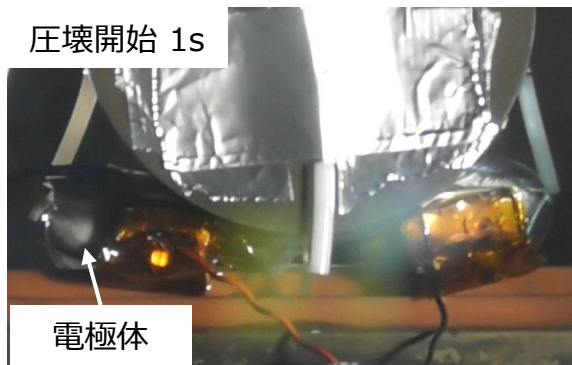
B-2. 電池セル 安全性試験：圧壊試験

電池セル端子側

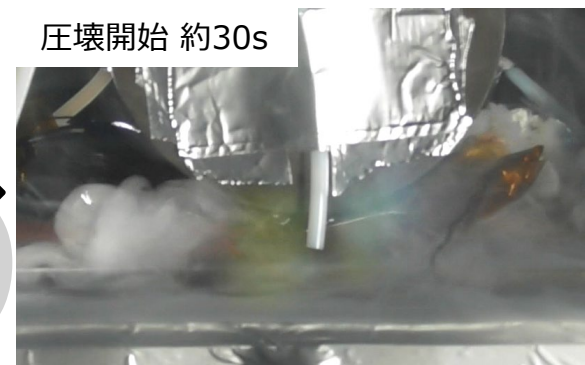
試験前



圧壊開始 1s

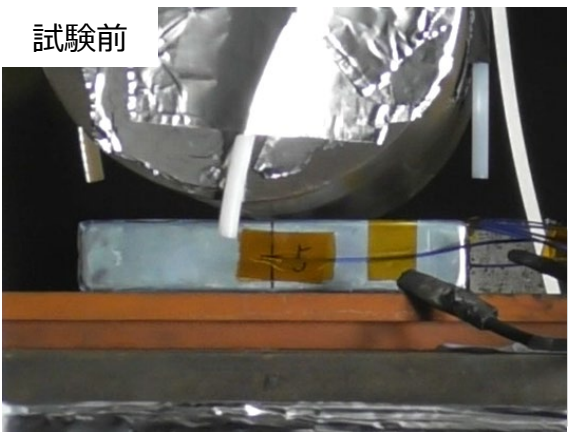


圧壊開始 約30s

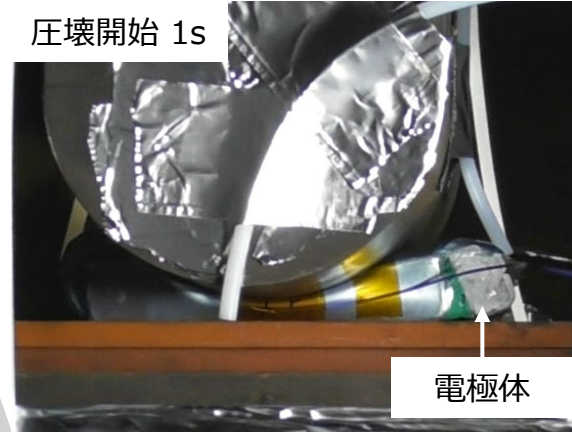


電池セル底面側

試験前



圧壊開始 1s



圧壊開始 約60s

