

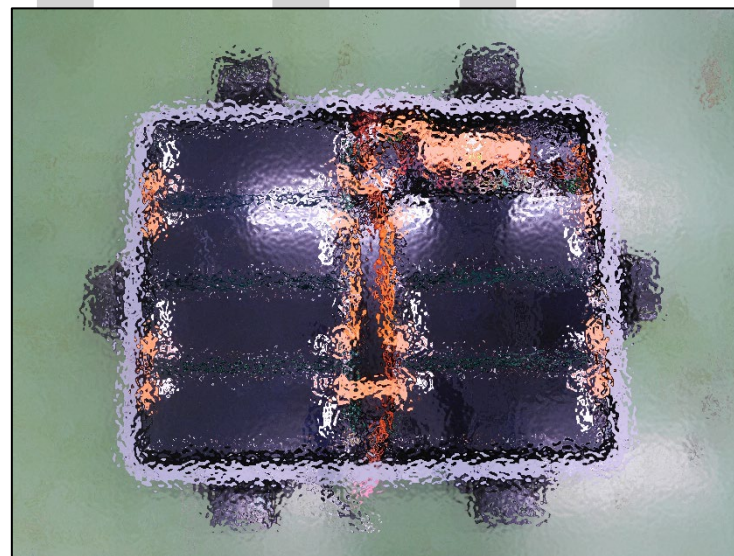
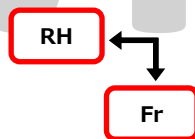
• 車両構造概要	p.2
• B-①. 電池パック 概要調査	p.3
✓ 概要	p.4
✓ マウント位置	p.5
✓ 車体との接続方法	p.6
✓ 側面ラベル	p.7
✓ 構成部品搭載位置	p.8
✓ 構成部品写真	p.9
✓ アッパーケース構造	p.16
✓ ロアケース構造	p.17
✓ 熱マネジメント部品構造	p.18
✓ 電池モジュール構造	p.20
✓ 高電圧コネクタ・通気弁	p.20
• B-②. 電池セル 基本特性調査	p.24
✓ 電池セル概要	p.25
✓ 充放電容量	p.27
✓ 放電レート特性	p.28
✓ 電池セル間の接続	p.29
✓ 電池セルの固定状況	p.30

B-①. 電池パック 概要調査：概要

- 電池パックは定格電圧 V 、定格容量 Ah 、定格エネルギー kWh である
- パック内には7個のモジュールが格納されており、すべて直列接続されている
- アッパーケースの固定は \square 止めであり、 \square などは使用せず \square を挟むことで密閉されている



電池パック 全体

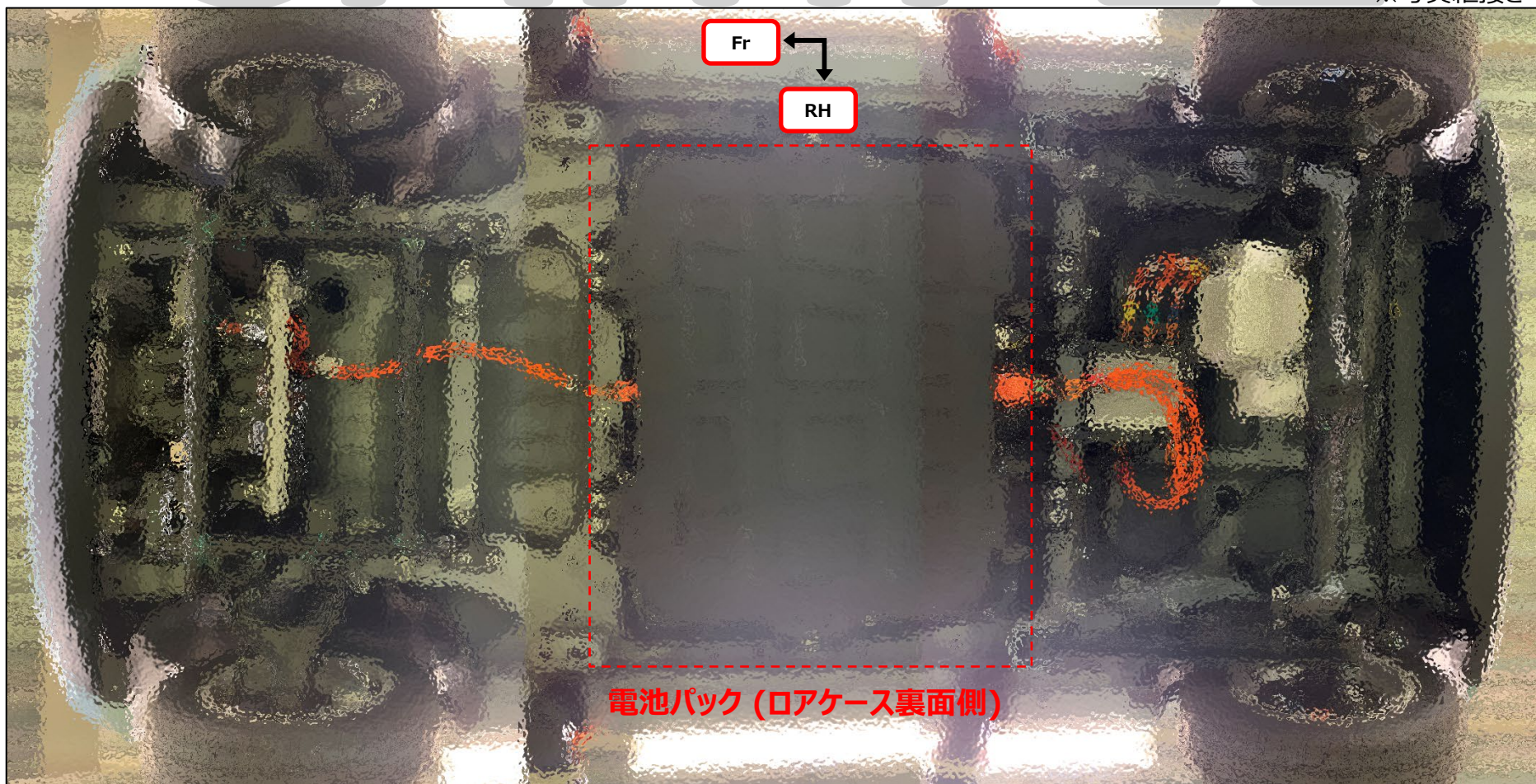


アッパーケース取外し

部品名称	パワーバッテリー システムアセンブリ
型 式	
定格電圧(V)	
重量(kg)	
寸法(mm)	1100(W) X 900(D) X 190(H) ※ 含む
定格容量(Ah)/エネルギー(kWh)	/

- 電池パックは車両中央下面（シート下）に設置され、電池パック底面、高電圧コネクタは外部から視認できる状態である
- アンダーカバー等による保護部品はなく、縁石乗り上げ等による電池パックの損傷、被水防止は想定されていないと思われる

※写真継ぎぎ

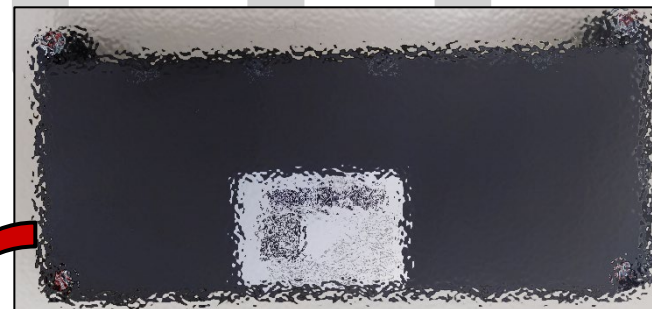
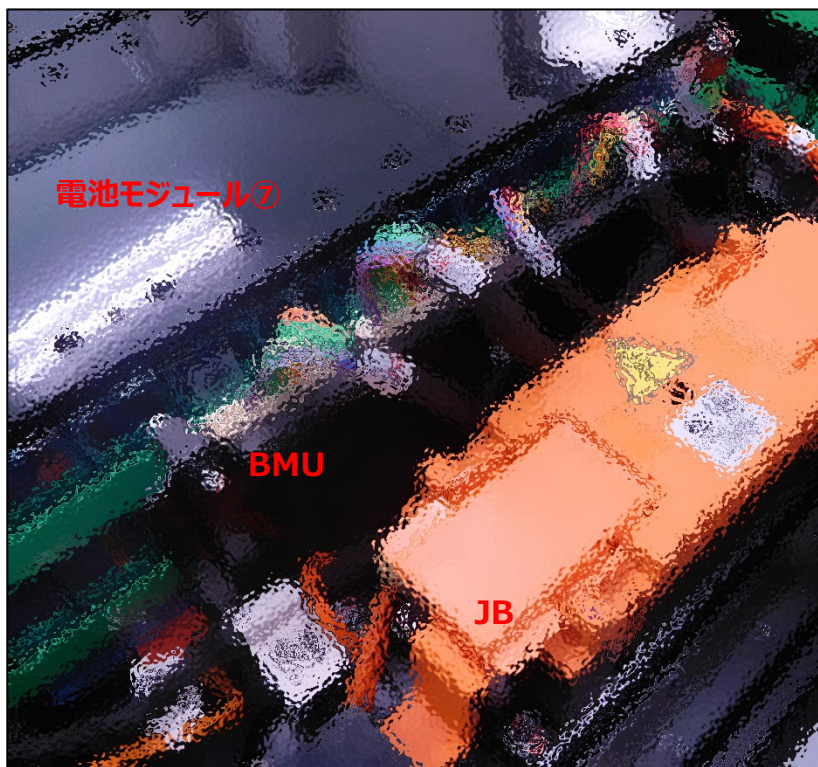


車体下回り

B-①. 電池パック 概要調査： 構成部品写真

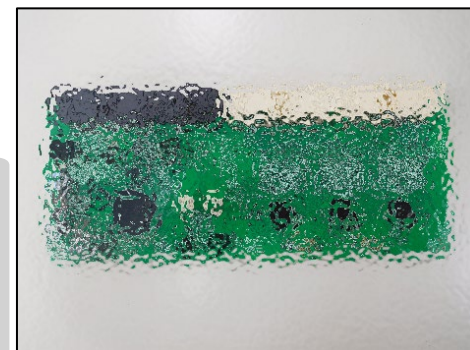
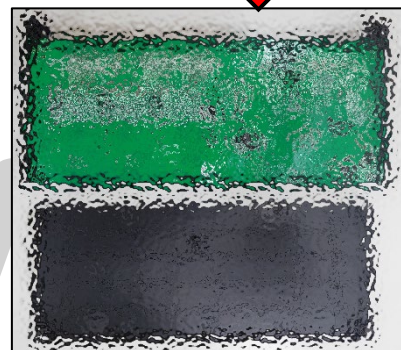
- BMUは電池モジュールとJBの間に、コネクタ側を上にして
- BMUケースのフタにはシール材等は使用されておらず、ネジ
- 基板は 品 枚, コネクタ 個が搭載されている
- 基板上電子部品は コーティング処理済み

た状態で配置されている
本で固定されている



開封 ↓

BMU外観



BMU基板

B-②. 電池セル 基本特性調査：電池セル概要（メーカー・種類）

- 電池セルにメーカー記載なし
- 電池パックにメーカー記載あり：合肥国軒高科動力能源有限公司
(Hefei Guoxuan High-tech Power Energy Co., Ltd)

電池パック情報

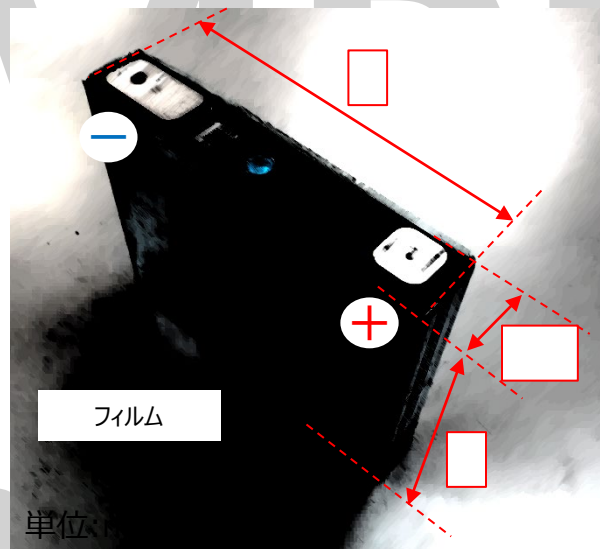


製品名	
製品モデル	
エネルギー貯蔵装置タイプ	
バッテリー重量	
定格電圧	
定格容量	
定格エネルギー	
執行標準番号	
製造ロット番号	
コード	
製造日	
メーカー	
住所	

- 形状 : 角型セル
- サイズ : (幅W) x x x (厚みD) x x x (高さH) x x x [mm]
幅と厚みは規格と同等
高さは mmと 規格 mmに対して高い
- 重量 : [g]
- 外装絶縁 : フィルム (側面・底面)
- 安全機構 : 安全弁 (天板中央部)



安全弁



電池セル



セル側面