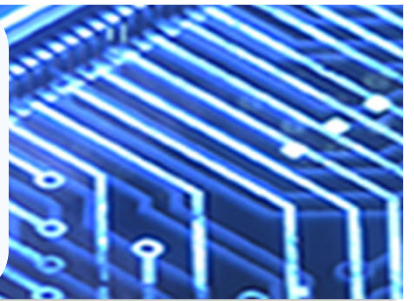
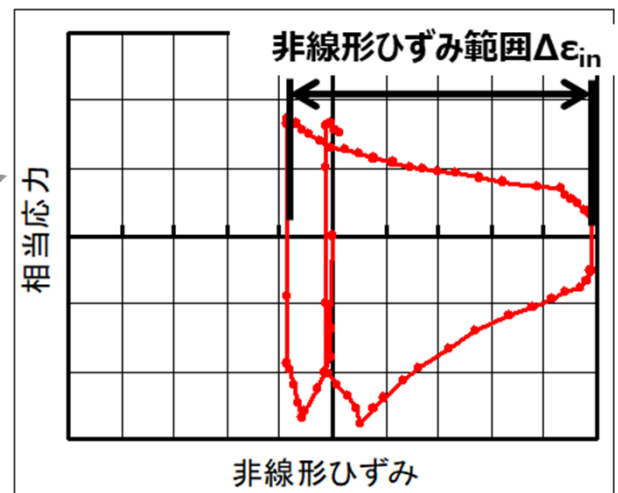
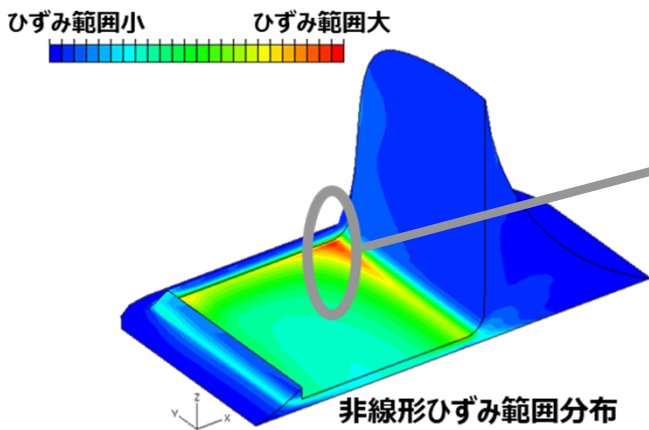


はんだ寿命評価 (CAE)

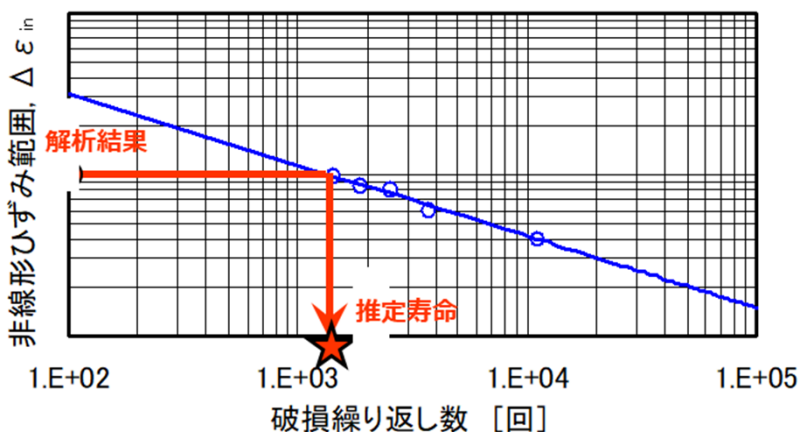


温度サイクルを荷荷とすると、はんだ周囲の部材との熱膨張差に起因して、はんだ部には機械的なひずみが発生します。ひずみ集中箇所を特定し、温度サイクル毎のひずみ量を求めます。はんだ部のき裂発生寿命は、はんだ材の疲労寿命線図を用い、数値解析で求めたひずみ量から予測します。

はんだ接続部の寿命評価



解析結果：評価部位の非線形ひずみ範囲



材料データ：評価材料のS N線図

解析結果から得た非線形ひずみ範囲を評価材料のS N線図にあてることにより該当部位の寿命を推定する

この技術資料に関するお問い合わせは、最寄り営業担当に連絡いただくか、もしくは弊社問合せ窓口までお知らせください。
。 mailto:inquiry_eigyo@kki.kobelco.com