

バッテリパックの熱マネジメントシステムにおける 1Dモデル化の取り組みとHILSへの展開

従来のガソリンエンジン車などでは、二酸化炭素等の温室効果ガス排出 や窒化酸化物、PM2.5などの大気汚染が問題視されてきた。そのため、近 年では電気のみを動力として走行する電気自動車 EV (Electric vehicle) の開発が盛んとなっている。リチウムイオン電池LIB(Li-ion battery)は、 他の電池に対して高エネルギー密度、高出力密度、高寿命、自己放電が少 ないという特徴があり、多くのEVの動力源として採用されている。EV 開発 において、LIBの出力、安全性、寿命の各特性には温度による影響が大きい 事から、熱管理システム BTMS (Battery thermal management system) による適正な温度制御が重要となっている。



技術本部 計算科学センター 山中 拓己

技術本部 EV・電池プロジェクト室 木原 大城

近年、制御システムは複雑化する傾向にあり、物理現象を考慮した数値 解析モデルの適用が進められている。数値解析モデルとしては有限要素法

FEM(Finite element method)等の連続体モデルもあるが、リアルタイムにおける応答といくつ かのパーツの連成現象を取り扱うことが必要であることから、1D(One-dimensional)モデルが 活用される。ここで、1Dモデルとは、各要素が等価回路で接続されたモデルであり、1次元の連続 体モデルを指していない。この1Dモデルをもちいたモデルベース開発MBD(Model based development)の設計手法が自動車開発に有用であることが示され、近年において特に注目を集 めている。MBDにおいて、対象のハードウェア以外のパーツ動作を1Dモデルのリアルタイムシミュ レーションで模擬し、全体の組付け時に正しく動作するかを試験する方法であるHILS(Hardware in the loop simulation)¹⁾²⁾に着目し、当社でもこれを活用した試験メニューの開発を行っている。 本稿では、バッテリパックへのBTMSを例とした1Dモデルの応用とその有用性について記載す る。さらに、バッテリパック冷却に関するHILSの実施内容とその結果について記載する。

B-1 バッテリパックBTMSの1Dモデル構築

1.1 バッテリパック試作

以下に示すバッテリモジュールを対象とする。

- ・ラミネート型バッテリセルが2つ直列接続されている。
- ・作動電圧は6.0 Vから8.4 Vまでである。
- ・容量は3.0 Ahである。

試験装置の外観を第1図に示す。対象バッテリモジュールを5 つ並列接続し、ヒートシンク上に設置する。接続された5つのバッ テリモジュールおよびヒートシンクの集合体をバッテリパックと定 義する。ヒートシンクの内部には流路が設けられ、ここを冷却液が 通過することでLIBから発生した熱が外部へ流出する。冷却液と して、EVの冷却系で使用されることが多いLLC(Long life coolant)を使用する。バッテリパック周囲は断熱材で覆い、外気 への放熱の影響を低減する。ヒートシンクにいくつかの管を接続 し、チラーを介してLLCを循環する。チラーの設定温度は25°Cと し、LLCの流量が1.0 l/minとなるように圧力を上昇する。その 後、次の条件でバッテリパックに電流を印加する。

- (i) 0.2C(3A)のCC-CV放電により、パック電圧 6.0 Vまで放 電し、1時間電圧を維持する。
- (ii) 2C(30A)のCC充電により、パック電圧8.4 Vまで充電する。
- (iii) 2C(30A)のCC放電により、パック電圧 6.0 Vまで放電する。
- (iv) (ii)、(iii)の工程を2サイクル繰り返す



1.2 1Dモデル

1.2.1 電気回路モデル

LIBの電気回路モデルを第2図に示す。LIBの内部抵抗は主に (i)電解質のイオン抵抗、(ii)活物質-電解質間の反応による抵 抗、(iii)活物質のLi拡散による抵抗の要因が考えられている³⁾。 この電気回路モデルでは、(i)、(ii)をR1(応答遅れが小さい抵 抗)で、(iii)をR2(応答遅れが大きい)で表現し、R2の遅れの程 度をCで表現している。また、バッテリモジュール単体に対しいくつ かの充放電試験の電圧時間履歴を最も再現するR1、R2、Cをそ れぞれ求める。これにより、複数の温度、電流、充電状態SOC (State of charge)におけるR1、R2、Cのデータベースを構築し、 電気回路の計算時にはデータベースに基づいた値を使用する。

発熱量として電位回路から得られる電位降下と印加電流により 求められるジュール熱の他に、電池内部反応のエントロピー変化 による発熱も考慮する。

1.2.2 熱回路モデル

伝熱現象を想定し、熱回路を構築したモデルを第3図に示す。 ヒートシンクはアルミ合金のため熱伝導性が高く、熱抵抗そのもの





技術太部 計算科学センタ-

山上 達也

バッテリパックの熱マネジメントシステムにおける1Dモデル化の取り組みとHLSへの展開 Technical Report

が小さいと考え、一つの熱抵抗、熱容量として、また冷却液との熱 交換も一つの熱抵抗(熱伝達率の逆数)としてモデル化する。この モデルと電気回路モデルを連成した数値解析モデルをMATLAB Simulink R2019aにて構築する。

1.3 3Dモデル

1Dモデルとの比較のため、3D (Three-dimensional)モデル をもちいた連続体モデルを構築する。第4図にモデル形状と要素 分割図(メッシュ図)を示す。外寸は測定値、ヒートシンクの流路寸 法は設計寸法をもちいる。メッシュはテトラメッシュとプリズムレイ ヤーメッシュを組み合わせ、総要素数は992,623である。ヒートシ ンク流路のLLC流れ場を連続の式およびナビエ・ストークス方程 式、全領域の温度場を熱伝導方程式とし、FEMをもちいて連成解 析する。電気回路モデルを3次元解析と同時に解き、発熱量は各 セルで均一に与えられるとして、バッテリパックの冷却現象を再現 する。これらのモデルはCOMSOL Multiphysics 5.4® をもちい て構築、計算を実行する。





第5図に300s後および2700s後の温度分布を示す。300s後 にはヒートシンクよりセルの方が約3℃低温となり、Z方向に温度 勾配が生じている。これは、エントロピー変化による吸熱反応によ り、冷却液、ヒートシンクからセルへ伝熱していると考えられる。ま た、X方向、Y方向の温度勾配はほとんど生じない。2700s後で は、特にヒートシンクと接していないセル(例えばセル2)で約36℃ の高温となり、ヒートシンクとの間にZ方向に大きな温度勾配が生 じる。この時刻では放電となり、エントロピー変化による発熱および ジュール熱によりセルは急激に温度上昇したと考えられる。また、 流路断面の分布から、流路下流側で冷却液の温度上昇が生じ、 流出口では約0.5℃の温度上昇となる。

1.4 解析結果とモデル比較

第6図に各計算結果と実測との比較を示す。充放電曲線、セル 表面の温度、流出口の温度それぞれ実測とおおむね一致している ことが確認できる。温度時間履歴について、特に放電時には差異が 大きくなり、最大2.1℃の誤差が生じている。これは、モデルでは LLCの流れによる放熱のみを考慮するが、実際には空気や電極端 子、ヒートシンクに接続されたLLC流路のパイプからの放熱の影 響があるためと考えている(空気への放熱は断熱材で覆うことで影 響を低減しているが、完全にゼロにはできない)。しかしながら、2サ イクル目における充電時には良好に一致していることから、その誤 差がサイクル毎に蓄積されておらず、モデルとして妥当と考える。



1Dモデルの温度は3Dモデルの平均温度に対応すると考える と、1Dモデルは3Dモデルの結果に対して極めて良好に一致する。 このことから、1Dモデルは3Dモデルの縮退モデル(モデルの自由 度を低減して主現象を捉えるモデル)となっていることがわかる。ま た、計算にかかった時間はこの2サイクルの計算で約5分であり、 3Dモデルの140分に比べて計算負荷が96%低減できることが 確認できる。

B-2 バッテリ冷却システムに対するHILS適用の検討

2.1 概要

バッテリ冷却システムへのHILS適用例として第7図を考える。 EVを実際に運用する際に想定される負荷をバッテリに付与し、さ らにチラーを制御することでより効率的な運用が可能となる。これ

を実現するためにはリアルタイムシミュレーションを実現するため の中継器、EV全体を表現する1Dモデル、実際のEVと同程度の 負荷を掛けられる負荷装置をそれぞれ制御する必要がある。ここ では、検討段階としてこれらの要素を最も簡易化し、中継器をもち いたバッテリのファン冷却制御を行う。



2.2 試験内容

システム構成図を第8図に示す。前節で紹介したバッテリ冷却 試験と同じバッテリモジュールを用意し、表面に熱電対を設置し、 中継器を介して数値解析を行うPCへ信号を送信する。バッテリ 温度が運用に適している25℃から30℃の間を保つように、PCに は以下に示す制御アルゴリズムをMATLAB Simulink R2019a® にて構築し、Simulink Real-Time Toolbox® をもちいてリアルタ イムシミュレーションを行う。

(i)温度30°C以上の入力でファンのスイッチON (ii)(i)の処理後、温度25℃以下の入力でファンのスイッチOFF (iii) (i) (ii)の工程を続ける

本稿では、熱回路と電気回路を組み合わせた 1D モデルが、バッテリ冷却試験の実測と 3D モデルの結果を良好に再現し、縮退 モデルとなり得る事例、および 1D モデルを HILS へ展開しバッテリ冷却制御を行う簡易な事例について紹介した。当技術はバッテリ 冷却のみならず、モータの負荷制御などへの応用についても検討している。特に電子制御が複雑化している自動車業界に対してタイム リーな提案であると考えており、今後も開発を続ける予定である。

参考文献 *1) J. Yang et al.: Robomech J, Vol.5(2018), p. 19. *2) W. Grega : 29th ASEE/IEEE Frontiers in Education Conference (1999), p. 12b6. *3) Y. Takaqishi et al. : Batteries, Vol.5(2019)Issue 3, p54.

バッテリパックの熱マネジメントシステムにおける1Dモデル化の取り組みとHILSへの展開

Technical Report R



満充電したバッテリを2C(6A)放電し、上記制御を行った結果 を第9図に示す。放電進行に伴い、電圧8.4Vから瞬時に約8.1V まで低下した後、さらに低下を続け、約1750sで6.0 Vとなり放電 が終了する。初期の瞬時の電圧低下は過電圧によるものであり、そ の後はOCV(Open circuit voltage)の変化にともなう電圧低下 と考えられる。表面温度は初期温度から徐々に上昇し約800sで 30℃に到達するとファンに印加電流250mAが通電し、ファンが 回転して温度低下する。これを2回繰り返すことで、表面温度は 25℃から30℃の間に保たれていることが確認できる。